Bedienung- und Wartungsanleitung

Speed Rake SR 230

Bedienungsanleitung

Gerät ankuppeln:

 Gerät links wie rechts in die Auffanghaken einhängen und mit Klappverschluss sichem. Hydraulikschläuche ankuppeln (Steckkupplungen unbedingt sauber halten!) Ein vertauschen der Schläuche ist nicht möglich.

- Seil am Zahnsegment an der gekennzeichneten Rille einhängen (wird vom Hersteller ermittelt, ist je nach Fahrzeug verschieden) und über die Umlenkrollen stülpen. Ist das Seil zu kurz: Pick-uphebel bei abgestelltem Motor auf Senkstellung bringen und Standlicht einschalten. Seil lässt sich langsam ausziehen (Senkdrossel verhindert schnelleres ausziehen) Achtung: Beleuchtungsstecker sowie Hydraulikschläuche des Ladegeräts bzw. Ladewagens müssen am Transporter bzw. am Traktor angeschlossen sein!
- bei automatischer Transportsicherung dessen Stromversorgung anschliessen
- Handrad (auf) eine Umdrehung lösen. (Beim Abkoppeln schliessen → verhindert bei Pick-upbetätigung unbeabsichtigtes Seileinziehen)
- Gerät hydraulisch hochklappen und wegfahren. Bei nicht vorhanden sein der automatischen Transportsicherung Gerät im öffentlichen Verkehr unbedingt mit Verriegelungslasche sichern

Abkoppeln in umgekehrter Reihenfolge

Mit Speed Rake laden:

- Pick-up senken, Standlicht ein (Speed Rake senkt ebenfalls in Arbeitsstellung)
 Achtung: Gerät schwenkt aus
 Zapfwelle einschalten und mit Laden in gewohnter Geschwindigkeit beginnen.
 Bei viel oder schwerem Futter etwas langsamer fahren
- Aufnahmesauberkeit mittels Einstellhebel einstellen: Mittleres Loch entspricht idealer Ausgangslage
- Gerät hat zwei Anfahrsicherungen
 - Bei Hindernis ausserhalb der Gerätmitte: Gerät schwenkt nach hinten aus (Vorgespannt durch hydraulische Gasfeder)
 - Bei Hindernis auf gesamter Gerätbreite (tiefe Spurrinne in Querrichtung) oder Hindernis innerhalb der Gerätemitte (Guckstein): Gerät klappt um eigenes Zentrum (überschlägt sich) und überwindet so schadlos das Hindernis. → sofort anhalten, kurz retour fahren (Gerät schnappt wieder ein), weiterfahren
- Laden ohne Halt möglich, da nirgends ein Schwarbenende
- Vorgehen im Felde wie beim Zettkreiseln
- Bei vollem Ladewagen zuerst Pick-up heben, laufender Speed Rake hebt sich ebenfalls

Ersatzteilliste

SIGHT RAIG SR 230

Schuler Landtechnik GmbH

Räbengasse 3 6422 Steinen Tel. 041 832 02 88 Fax 041 832 02 77

| * | z |
|---|---|
| | i |
| 7 | 2 |
| 1 | 2 |
| < | 1 |
| | 7 |

| | | | 240 |
|------|----------------|----------------------------|-------------|
| Pos. | Ersatzteil-Nr. | Bez. | olf. |
| | 174.01 | Abweiskurve | 4 |
| 2 | 122.02 | Abstreifbandhalter | 4 |
| 3 | 123.03 | Fanghacken kpl. li | |
| 3a | 123.03a | Fanghacken kpl. re | |
| 4 | 133.04 | Trägerrohr li | |
| 4a | 133.04a | Trägerrohr re | |
| 5 | 192.05 | 6kt. Schraube M20x60 | 2 |
| 9 | 193.06 | Bundbüchse (25x28x16,5) | 4 |
| 7 | 192.07 | Innen 6kt. Schraube M20x35 | 2 |
| 8 | 142.08 | Schwenksegment | 2 |
| 6 | 194.09 | Kettenglied 1" | 4 |
| 10 | 195.10 | Kette 8x31 | 2 |
| 11 | 143.11 | Gelenkhebel li | |
| 11a | 143.11a | Gelenkhebel re | 7- |
| 12 | 197.12 | Bundbüchse (22x25x16,5) | 80 |
| 13 | 192.13 | Innen 6kt. Schraube M16x25 | 6 0 |
| 14 | 143.14 | Träger li | - |
| 148 | 143.14a | Тадетте | - |
| 15 | 192,15 | 6kt. Schraube M10x40 | -b . |
| 16 | 152.16 | Profilrohr Gr. 1 | 2 |
| 17 | 162,17 | Doppelfeder | 10 |
| 18 | 152.18 | Nocken | 20 |
| 19 | 123.19 | Einstellhebel kpl. li | |
| 19a | 129.19a | Einstellhebel kpl, re | |
| 20 | 192.20 | Zentrierschraube M12x20 | 2 |
| 21 | 192.21 | Innen 6kt. Schraube M16x25 | 4 |
| 22 | 123.22 | Distanzhalter kpl. Mitte | 4 |
| 23 | 122.23 | Trägerblech li | |
| 23a | 122.23a | Trägerblech re | |
| 24 | 122.24 | Distanzhalter | 2 |
| 25 | 122.25 | Pleuel | 4 |
| 28 | 172.26 | Spannrolle | 2 |

Fortsetz, Abb. 1

| ה | 196.27 | Lager 6305 2RS | 4 |
|-----|---------|----------------------------|----|
| 17. | 173.28 | Einlaufkuve | 4 |
| 12 | 122.29 | Einlaufgummilappen | 2 |
| 18 | 192.30 | Torxschraube 4x20 | 32 |
| 19 | 192.31 | 6kt. Schraube M10x30 | 4 |
| 19 | 192.32 | 6kt, Schraube M12x30 | 4 |
| 18 | 182.33 | Nabe | 2 |
| 19 | 192.34 | U-Schelbe M12 | 4 |
| 19 | 192.35 | 6kt. Schraube M8x14 | 4 |
| 12 | 122.36 | Spannhebel kpl. | 2 |
| 18 | 192.37 | 6kt, Schraube M8x30 | 16 |
| 19 | 192.38 | Senkscheibe M8 | 32 |
| 18 | 196.39 | Lager 6204 2RS | 16 |
| 12 | 123.40 | Lagerstütze | 2 |
| 15 | 196.41 | Lager 6007 2RS | 2 |
| 18 | 192.42 | Nutmutter (Presssitz) | 2 |
| 15 | 192.42a | Nutmutter (Schiebesitz) | 2 |
| 115 | 192.43 | Innen 6kt. Schraube M10x25 | 8 |
| - | 174.44 | Zinkenführung | 2 |
| 1 | 133.45 | Träger zu Zinkenführung | 2 |
| 1 | 192.46 | Seegering A25 | 4 |
| 1 | 192.47 | U-Schelbe M10 | 4 |

Abb. 2

| Kuge |
|---|
| Gelenkrohr |
| Feder |
| Gewindestange M8 |
| Gelenkkopf kpl. M8 |
| 6kt. Schraube M6x25 |
| Feder |
| Stoppmutter M8 |
| Umlenkhebelträger |
| Umlenkhebel |
| Steuerarm II |
| Steuerarm re |
| Schutzblech Ladewagen |
| Schutzblech Transporter |
| Splint |
| Innen 6kt. Schraube M6x10 |
| Innen 6kt. Schraube M8x10 |
| Innen 6kt. Schraube M8x14 |
| Schamler- |
| Innen 6kt. Schraube M8x14 |
| Innen 6kt. Schraube M8x14 |
| Kabelband 7,6x360 |
| Hydraulikschlauch CM2T04 LW Länge: 2200 |
| Hydraulikschlauch CM2T08 LW Länge: 2120 |
| Doppelrohrschelle |
| Innen 6kt. Schraube M8x30 |
| Hydraulikschlauch CM2T08 TR Långe: 2400 |
| Stoppmutter M16 |
| Hohlschraube HS 1/4" |
| Hydraulikzylinder |
| Stoppmutter M16 |
| Hydraulikschlauch CM2T04 Länge 310 |
| Hohlschraube HS14 |
| Hydraulikschlauch CM2T04 TR Länge: 2500 |
| Mambraganisher Old A A 250/00 |

94 94 4 4 (1 Zinkenführung 50x2000 mit Spannhülse 8x60 Zinkenführung 40x2000 mit Spannhülse 8x60 Innen 6kt. Schraube M8x30 Einschraubverschraubung Zinkenband kpl. bestückt 6kt. Schraube M6x30 Abweisgummilappen U-Scheibe 8x25x18 U-Schelbe 20x60x4 Spannhülse 10x18 Zinkenband leer Stoppmutter M6 Stoppmutter M8 U-Scheibe 6x18 Hydraulikmotor Deckblech re Gleitsohle re Zinkenhalter Antriebnabe Deckblech li Gleitsohle li Antriebrolle Federzink Ersatzteil-Nr. 322,15a 392.08a 323.17a 352.19 312,05a 392.13 352.18 322.15 395.16 312.05 392.06 392.08 382.09 392.10 392.11 322.12 374.14 323.17 392.03 392.04 374.02 372.07 Pos. 17a 15a 2 3 5 g 6a 7 4 10 ထတ

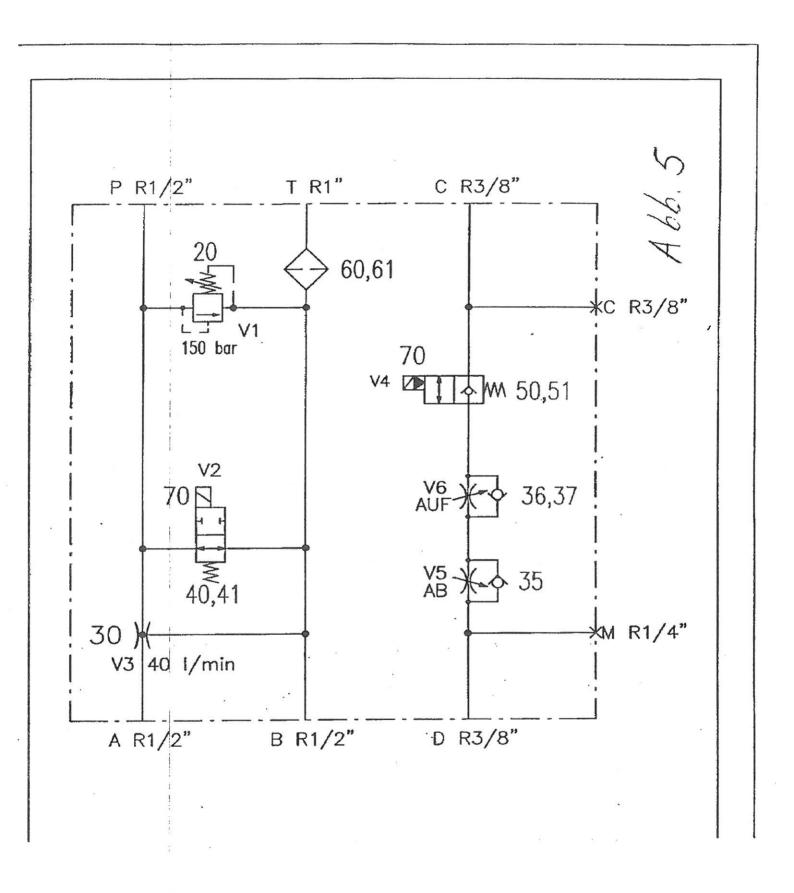
Abb. 3

| | | | 365 |
|------|----------------|---|--|
| Pos. | Ersatztell-Mr. | Dez. | |
| 1 | 472.01 | Sellrolle | |
| 7 | 498.02 | Zugseil re (Ch-Nr. angeben) | 80 |
| 3 | 495.03 | Fader | 2 |
| 4 | 452.04 | Entlüfter | |
| ည | 452.05 | Entlüfter | |
| 9 | 452.08 | Zylinder | |
| 7 | 452.07 | Schauglas | |
| 80 | 498.08 | Zugsell II (Ch-Nr. angeben) | |
| 6 | 452,09 | Stahlrohr Ø 10 (Långe angeben) | 2 |
| 10 | 452.10 | Saugschlauch (Länge angeben) | 2 |
| 11 | 452.11 | Hydraulikpumpe (Ch-Nr. angeben) | |
| 12 | 452.12 | Zapfwellengetriebe (Ch-Nr. angeben) | |
| 13 | 452.13 | Steckkupplung KS 15L | |
| 14 | 452.14 | Steckkupplung KM 15L | 2 |
| 15 | 452.15 | Steckkupplung KSS 15L | 2 |
| 16 | 452,16 | Steckkkupplung KMS 15L | 2 |
| 17 | 452.17 | Steckkupplung KSS 10L | |
| 18 | 452.18 | Steckkkupplung KM 10L | |
| 19 | 452.19 | Verschraubung GEV 15L-1/2" | |
| 20 | 452.20 | Ventilblock kpl. Org. Nr. 750,635,721-4 | |
| 21 | 452.21 | Stahlrohr Ø 15 (Långe angeben) | 4 |
| 22 | 452.22 | Verschraubung GEV 15L-1/2" | |
| 23 | 452.23 | Verschraubung GEV 10L-3/8* | 2 |
| 24 | 452.24 | Verschraubung GEV 15L-3/4" | a mana chan phalamana i manana |
| 25 | 452.25 | Nippel 1" | |
| 26 | 475,26 | Zugmagnet | 2 |
| 27 | 433.27 | Zuggestänge | 2 |
| 28 | 422,28 | Schnapper | 2 |
| 29 | 433.29 | Excenterverschluss GS | 2 |
| 30 | 492.30 | 6kt, Schraube M16x200 | 7 |
| 34 | 492.31 | ES-Gabelkopf M16x32 | 2 |
| | | | |

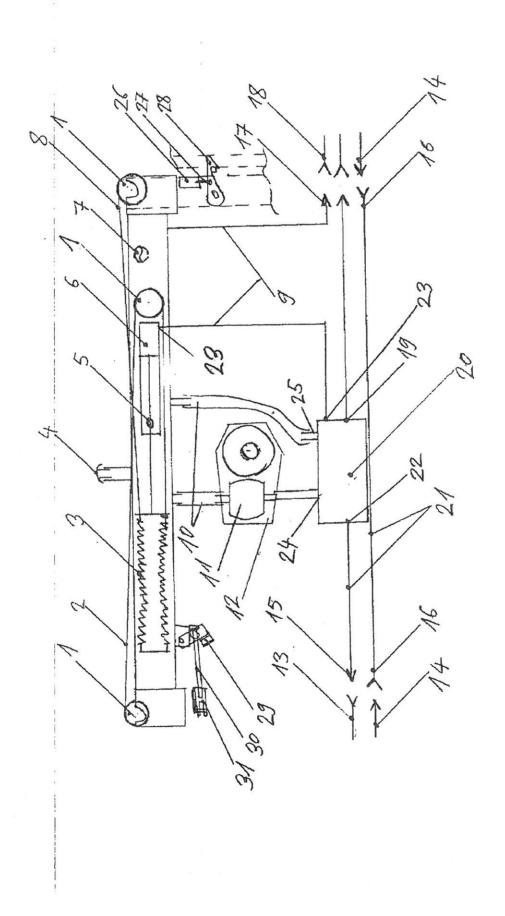
0418320277

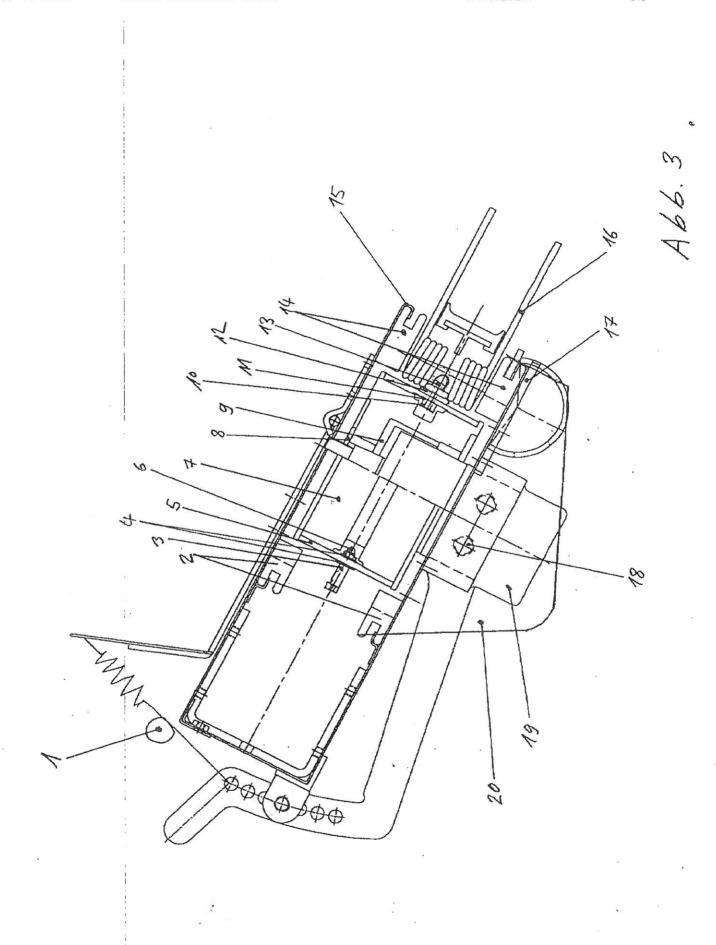
Abb. 5

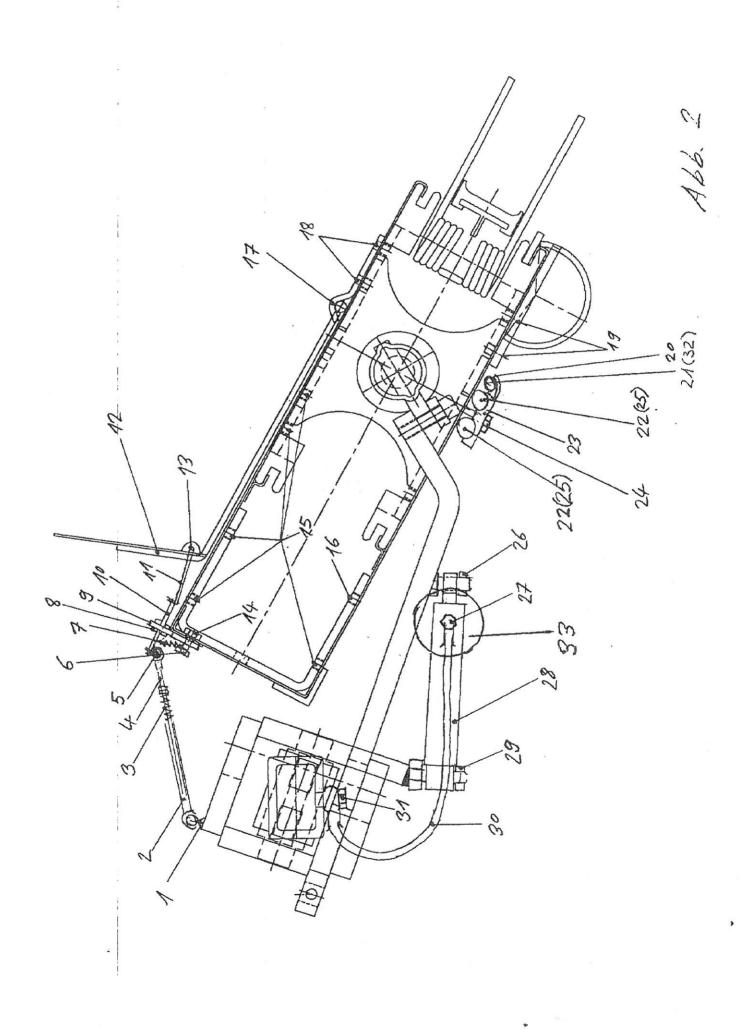
| Pos. | Ersatzteil-Nr. | Bez. | Stk. |
|------|----------------|--|------|
| 10 | 760 815 552 | Block unbestückt BURX X02 SWXX DFRX 2A 04A | |
| 11 | 045 120 010 | EO-Verschlussteil A3C VSTI R 1/4-ED | |
| 12 | 045 120 020 | FO-Verschlussteil A3C VSTI R 3/8-ED | 3 |
| 13 | 045 120 030 | EO-Verschlussteil A3C VSTI R 1/2-ED | 3 |
| 20 | 300 100 085 | Druckbegrenzungsventil SUN RDDA LAN | 1 |
| 30 | 300 649 400 | Stromventil SUN FRDA LAN 40 1/min T-2A | |
| 35 | 300 600 499 | Stromventil SUN NCCB LCN | |
| 36 | 300 600 499 | Stromventil SUN NCCB LCN | |
| 37 | 300 030 011 | Zubehör zu SUN Patronen Handradsatz f.L 991 211 | |
| 40 | 305 212 500 | Wege-Sitzventil 2/2 Waterman 21C25S-12 | |
| 41 | 305 678 012 | Magnetspule BG 17-21 DS/ S STD 708228-12 12VDC Watermann | |
| 50 | 305 140 200 | Wege-Sitzventil 2/2 Waterman 14C2S 60LPM | 4- |
| 51 | 305 288 012 | Magnetspule BG 14/15/17/21/26 Waterman STD 704032-12 12VDC | |
| 60 | 470 230 250 | Filterelement zu Spin on CS 100-P25-A | |
| 61 | 772 980 195 | Einzelteil Rohmippel R1 1/4" L= 40 | - |
| 70 | 180 005 160 | Gerätestecker Type B schwarz, 2P-E, PG 9 | 2 |

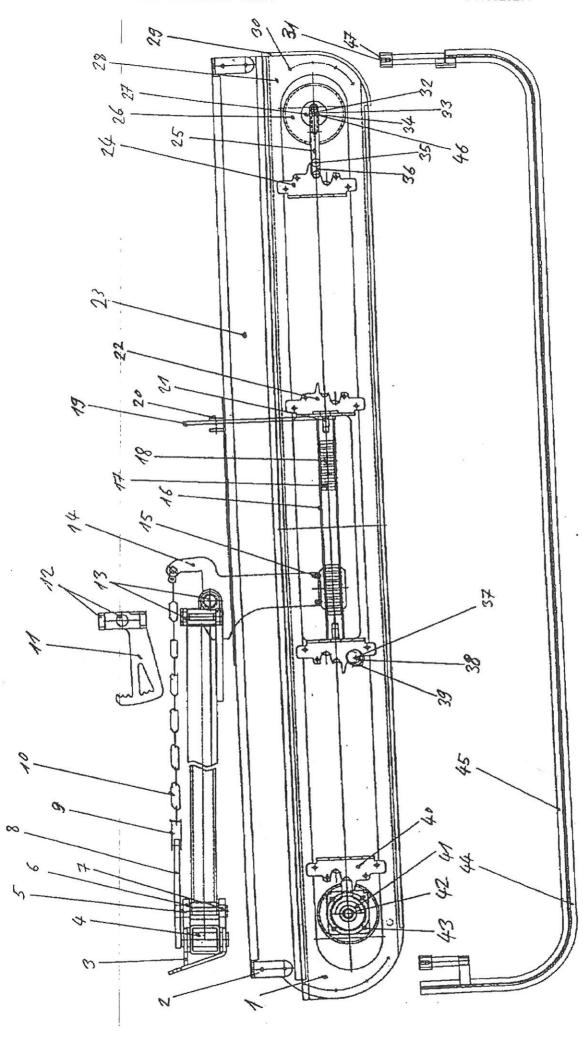




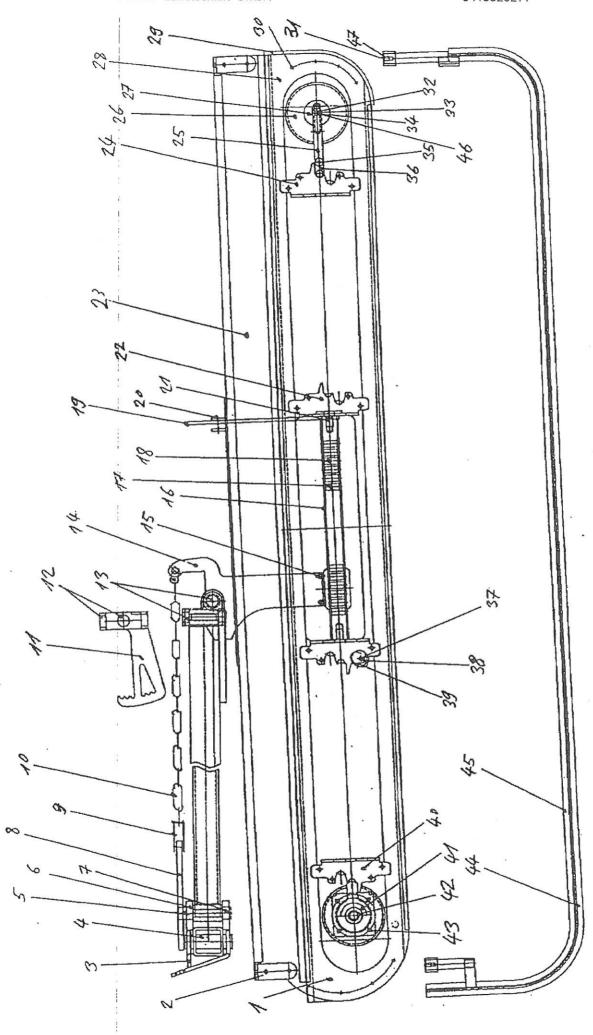








A 56. 1



A 56 1

- Zapfwelle und Standlicht ausschalten (ermöglicht beenden des Ladevorganges ohne anzuhalten)
- Beim Abladen unbedingt Standlicht aus, ansonsten klappt Speed Rake herunter
- Ab Serie 6 Rechendrehzahl mittels Handrad einstellbar (lösen = langsamer), es empfiehlt sich bei leichtem Futter auf langsam stellen → erhöhte Zinkenlebensdauer

Mögliche Störungen und deren Ursachen:

- 1. Speed Rake schwenkt nicht in Arbeitsstellung:
- Beleuchtungsstecker nicht angeschlossen oder Standlichtsicherung durchgebrannt
- Pick-up-absperrhahn geschlossen (Pick-up würde auch nicht absinken)
- Wenn Standlicht mehr als zehn Sekunden eingeschaltet ist bis Pick-up abgesenkt wird (verriegelt Speed Rake automatisch) und senkt nicht ab -> Gerät heben und Vorgang wiederholen
- 2. Fahrzeug in Schichtlinie (oberes Gerät bleibt in Transportstellung hängen):
- unteres Gerät unbedingt erneut hochklappen, jedoch nicht ganz, oberes Gerät manuell etwas absenken (wenn unteres Gerät nicht angehoben wird, kann das obere Gerät ungedrosselt zu Boden fallen -> Unfaligefahr!), hydraulisch absenken und losfahren
- Zinkenbruch: ersetzen einzelner Zinken problemlos möglich, jedoch muss Abweisband mittels lösen zweier Schrauben (SW 17) entfernt werden
- 4. Gerät hebt sich nicht bis zur Endstellung:
- Zuwenig Hydrauliköl in Fahrzeughydraulik
- Aufzugsseile etwas nachspannen
- 5. Bei anderen Störungen steht Ihnen Ihr Fachpersonal gerne zur Verfügung!

Wartung

- Bei Arbeiten an Speed Rake unbedingt Zapfwelle ausschalten
- Speed Rake ist sehr leicht zu warten (praktisch wartungsfrei), d.h. nach erster Saison Hydraulikfilter ersetzen, später alle fünf Jahre
- Seilrollenbolzen pro Saison zweimal schmieren (Fettspray)
- Bei Reform Muli Kettenantrieb bei Pumpengetriebe pro Saison zweimal schmieren (Fettspray), sowie Kettenspannung prüfen
- Schnellverschluss kurz nach Inbetriebnahme auf Festsitz pr
 üfen, sp
 äter zweimal pro Saison
- Hydraulikölstand jährlich prüfen, Anzeige mittels Schauglas, Öl alle fünf Jahre wechseln
- Reinigen mit Hochdruckstrahl nicht empfehlenswert, jedoch bei Saisonende mit Sprühpistole blanke Stellen leicht einölen